

UXT Baureihen

1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

Elektro-Gabelstapler mit drei Rädern



- Ergonomisch gestaltete Fahrerkabine
- Einfache Wartung
- Freisicht-Hubgerüst und optionaler integrierter Seitenschieber
- Rasch reagierende Lenkung verbessert die Manövrierfähigkeit

VDI 2198 - Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	Yale	Yale
	1.2	Typzeichen des Herstellers		UXT16	UXT18	UXT20
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	1600	1800	1800
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	371	371	371
	1.9	Radstand	y (mm)	1400	1400	1515
	Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	3120	3190
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	4010 / 660	4420 / 510	4870 / 580
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1480 / 1640	1500 / 1690	1580 / 1810
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung: P = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn	ø mm x mm	18*7-8	18*7-8	200 / 50-10
	3.3	Reifengröße, hinten	ø mm x mm	15*4 1 / 2-8	15*4 1 / 2-8	15*4 1 / 2-8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	933	933	952
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	186	186	186
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	Grad	6.15 / 6.75	6.15 / 6.75
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	1992	1992	1990
4.3		Freihub, ⁽²⁾	h ₂ (mm)	35	35	54
4.4		Hub, ⁽²⁾	h ₃ (mm)	3036	3036	3045
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren ⁽⁴⁾	h ₄ (mm)	4030	4030	4000
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine) ⁽⁵⁾	h ₆ (mm)	2002	2002	2004
4.8		Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe ⁽³⁾	h ₇ (mm)	965	965	965
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	445	445	485
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	2894	2894	3153
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	1974	1974	2084
4.21		Gesamtbreite	b ₁ / b ₂ (mm)	1084	1084	1140
4.22		Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	35 / 100 / 920	35 / 100 / 920	40 / 120 / 1070
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO 2328 2A
4.24		Gabelträgerbreite ⁽⁴⁾	b ₃ (mm)	951	951	950
4.25		Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	200 / 890	200 / 890	240 / 890
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	89	89	88
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	96	96	95
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	3290	3290	3445	
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	3415	3415	3410	
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	1601	1601	1716	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	14 / 16	14 / 16	14 / 16
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	352 / 500	349 / 500	310 / 500
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	411 / 485	425 / 485	425 / 485
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	NA	NA	NA
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last 5 Minuten Bewertung	N	15500 / 10000	15000 / 10500	15500 / 12000
	5.6.1	Max. Zugkraft mit/ohne Last 3 Minuten Bewertung		NA	NA	NA
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	NA	NA	NA
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last 5 Minuten Bewertung	%	20 / 30	20 / 30	20 / 30
	5.8.1	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last 3 Minuten Bewertung		NA	NA	NA
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last 10m	sec	4.46 / 4.35	4.46 / 4.35	5.98 / 5.63
5.9.1	Beschleunigungszeit mit/ohne Last 15m		5.79 / 5.51	5.79 / 5.51	6.95 / 6.79	
5.10	Betriebsbremse		Hydraulische	Hydraulische	Hydraulische	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	2 x 5	2 x 5	2 x 5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	11	11	11
		Lenkmotor		NA	NA	NA
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein	Nein	43531A	43531A	43531A
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	(V)/(Ah)	48 / 500	48 / 500	48 / 640
	6.5	Batteriegewicht	kg	945	945	1088
		Batteriedimensionen	l/w/h (mm)	830 / 630 / 627	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	5.19	5.30	5.7	
7.6	Maximale Umschlagleistung	t/h	102t/h	105t/h	NA	
8.1	Ausführung des Fahrtriebs		ACE2 2uC	ACE2 2uC	AC	
8.2	Hersteller/Typ		ZAPI	ZAPI	ZAPI	
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät ⁽⁶⁾	bar	145	175	175
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	liter/min	38	38	38
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz) ⁽¹⁾	dB(A)	64.8	64.8	69.6
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Ø32	Ø32	Ø32
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	liter	32	32	32
	10.6	Anzahl Lenkumdrehungen		4	4	4
	Lennkraft		10N	10N	10	

⁽¹⁾ Lpaz, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053. ⁽⁶⁾ Variabel

⁽²⁾ Gabeloberkante.

⁽³⁾ Vollgefedertes Sitz angegeben

⁽⁴⁾ Ohne Lastschutzhülse.

⁽⁵⁾ h₆ unterliegt einer Abweichung von +/- 5 mm.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen bestimmten Toleranzen. Nähere Informationen sind vom Hersteller erhältlich. Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen. Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren. configurations.

ERP16-20UXT - Mast details and capacity ratings (kg) - Superelastikreifen

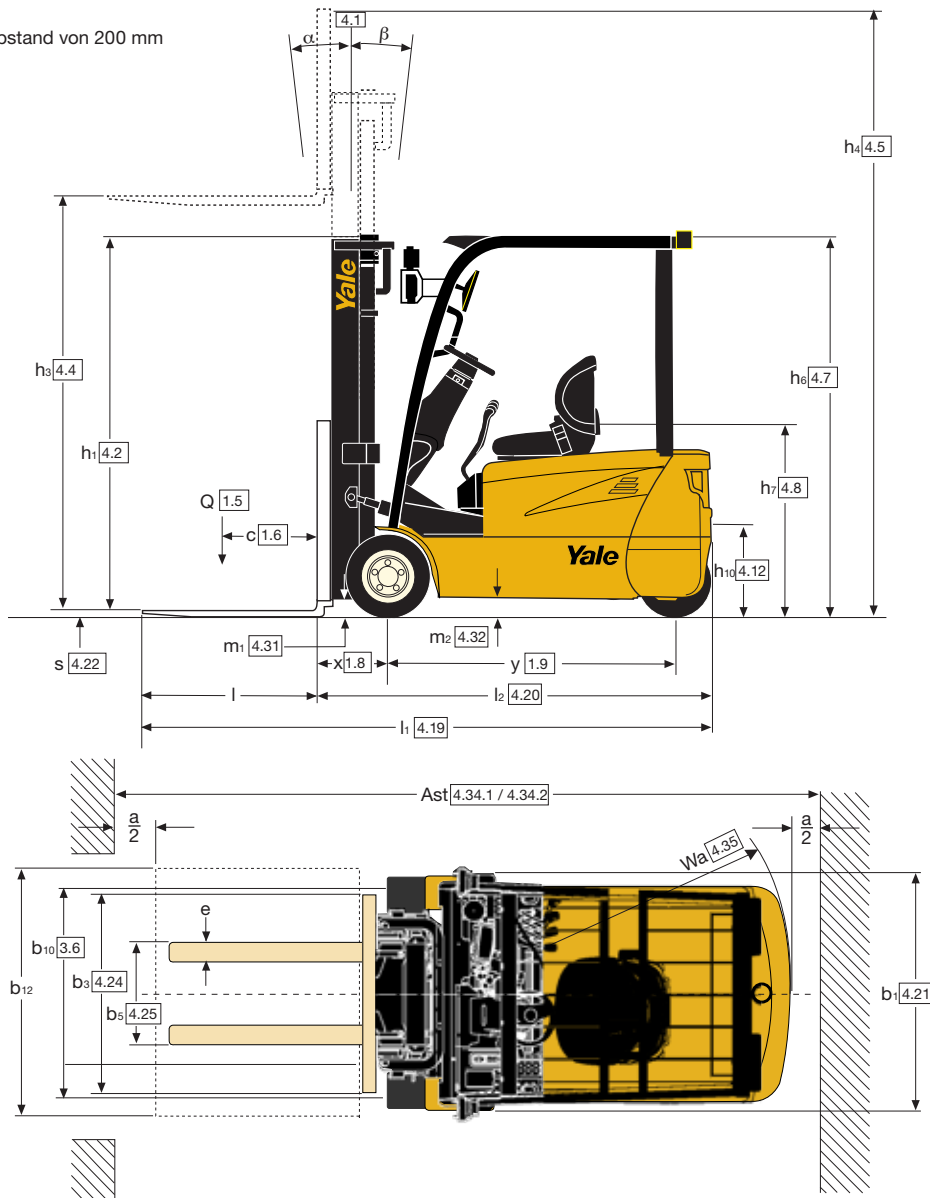
Hubgerüst	Hubgerüsttyp	Maximale Gabelhöhe (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren			Freihub		Lastabstand (mm)	Neigung Hubgerüst		Laden		
			Höhe eingefahren (mm)	Hubhöhe		Ohne Lastschutzgitter (mm)	Mit Lastschutzgitter (mm)		V°	H°	Lastschwerpunkt (500mm)		
				Ohne Lastschutzgitter (mm)	Mit Lastschutzgitter (mm)						Einzelreifen (kg)		
									16UXT	18UXT	20UXT		
Zweifach mit begrenztem Freihub	BM300	3000	1975	3490	4010	0	0	376	6.5	6.5	1600	1800	2000
	BM330	3300	2125	3790	4310	0	0	376	6.5	6.5	1600	1800	2000
	BM350	3500	2225	3990	4510	0	0	376	6.5	6.5	1600	1800	2000
	BM370	3700	2325	4190	4710	0	0	376	6.5	6.5	1600	1800	2000
	BM400	4000	2525	4490	5010	0	0	376	3.5	5	1600	1800	2000
	BM450	4500	2775	4990	5510	0	0	376	3.5	5	1400	1600	1800
	BM500	5000	3025	5490	6010	0	0	376	3.5	5	1250	1450	1500
	BM550	5500	3325	5990	6510	0	0	376	3.5	5	1150	1200	1300
Zweifach mit Vollfreihub	BFM300	3000	1975	3490	4010	1510	990	376	3.5	6.5	1600	1800	2000
	BFM330	3300	2125	3790	4310	1660	1140	376	3.5	6.5	1600	1800	2000
	BFM350	3500	2225	3990	4510	1760	1240	376	3.5	6.5	1600	1800	2000
	BFM370	3700	2325	4190	4710	1860	1340	376	3.5	6.5	1600	1800	2000
	BFM400	4000	2525	4490	5010	2060	1540	376	3.5	5	1600	1800	2000
	BTFM400	4000	1850	4490	5010	1385	865	376	3.5	5	1600	1800	2000
	BTFM435	4350	1975	4840	5360	1510	990	376	3.5	5	1500	1700	1900
	BTFM450	4500	2025	4990	5510	1560	1040	376	3.5	5	1400	1600	1800
Dreifach mit Vollfreihub	BTFM480	4800	2125	5290	5810	4660	1140	376	3.5	5	1300	1500	1650
	BTFM500	5000	2225	5490	6010	1760	1240	376	3.5	5	1250	1450	1500
	BTFM550	5500	2390	5990	6510	1925	1405	376	3.5	5	1150	1200	1300
	BTFM600	6000	2575	6490	7010	2110	1590	376	3.5	5	1050	1100	1200
	BTFM650	6500	2790	6990	7510	2325	1805	376	3.5	5	900	950	1000

Staplerabmessungen

Ast = $W_a + x + l_6 + a$

a = Mindestbetriebsabstand von 200 mm

l_6 = Lastlänge



UXT Baureihen

Modelle : ERP16UXT, ERP18UXT, ERP20UXT

Yale[®]
People. Products. Productivity.[™]

Sichtbarkeit

Die Konstruktion des Fahrerschilddachs bietet dem Fahrer eine exzellente Rundumsicht.

Die Schlauchführung ermöglicht eine uneingeschränkte Sicht auf die Last und Gabelzinken.

Fahrerkomfort

Die ergonomisch gestaltete Fahrerkabine bietet ein praktisches und komfortables Arbeitsumfeld. Eine große Stufe sorgt für einen einfachen Einstieg.

Ein LCD-Display informiert den Fahrer auf einen Blick über die wichtigen Leistungsdaten des Staplers.

Die Lenksäule ist für maximalen Komfort um 8° verstellbar.

Zur Erfüllung verschiedener Kundenanforderungen stehen ein serienmäßiges Fahrerschilddach sowie Voll- oder Teilkabinen zur Verfügung.

Die Vollkabine verfügt über Stahltüren sowie Front- und Heckscheiben mit Scheibenwischer und Waschanlage. Heizungsoptionen stehen ebenfalls zur Verfügung.

LED-Begrenzungsleuchten und -Arbeitscheinwerfer gehören zur Serienausstattung. Dadurch fallen die Kosten für das Auswechseln von Glühbirnen weg.

Optional lässt sich ein Griff für Rückwärtsfahrten mit Hupe am rechten hinteren Träger des Fahrerschilddachs montieren.

Elektronik

Bei der Drehstromtechnologie kommen bürstenlose Motoren zum Einsatz, die vor eindringendem Schmutz und Wasser geschützt sind. Dadurch werden Schäden und Wartungskosten auf ein Minimum reduziert. Ein Zurückrollen ist fast vollkommen ausgeschlossen und es lassen sich höhere Fahrgeschwindigkeiten erzielen.

Antriebs- und Hubsysteme sind entsprechend der Anwendung voll verstellbar. Je nach Lasttyp, Betriebsumgebung und Fähigkeiten des Fahrers können mehrere Leistungsparameter angepasst werden. Die integrierten Diagnosefunktionen erfassen wiederkehrende Fehler und Wartungsanforderungen und helfen so, teure

Wartungszeiten zu verkürzen.

Die Batterieleistung wird durch die Drehstromsteuerung optimiert. Dies ist besonders bei Anwendungen an Rampen sowie bei längeren Strecken und großen Hubhöhen hilfreich. Der Stapler ist mit 48- oder 80-Volt-Batterien mit 500–640 Ah Kapazität verfügbar.

Manövrierfähigkeit

Die rasch reagierende Lenkung verbessert die Manövrierfähigkeit auf engem Raum. Das bewährte Getriebe sorgt für eine ruckfreie Fahrt und sanfte Richtungswechsel.

Die Staplerabmessungen gewährleisten einen effektiven Betrieb in den meisten Gängen, ohne den Komfort und die Sicht des Fahrers zu beeinträchtigen.

Lasthandling

Das robuste Hubgerüst bietet optimale Sicht. Die Zusatzfunktionsschläuche sind am Freihubzylinder zentriert, sodass es zu keinem Verdrehen der Schläuche kommt.

Eine positive Schlauchhalterung und ein großer Biegeradius verringern die Schlauchabnutzung und verlängern die Lebensdauer.

Die Hubgerüste lassen sich mit einer Neigeoption erwerben und die Neigezylinderankerungen liegen weit auseinander, wodurch sich die seitliche Steifigkeit und die Sicht verbessern.

Für ein einfaches und unkompliziertes Lasthandling steht eine Auswahl an Hubgerüsten der Klasse II mit begrenztem Freihub oder Vollfreihub zur Verfügung, ebenso verschiedene Gabelträger, darunter Gabelträger mit integriertem Seitenschieber.

Hydrauliksteuerung

Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente mit zwei und drei Hydraulikfunktionen gewährleisten eine präzise Steuerung. Der optional verfügbare Gabelträger mit integriertem Seitenschieber ermöglicht ein präzises Lasthandling.

Zuverlässigkeit

Die Staplerkonstruktion mit einem einteiligen, geschweißten Chassis ist äußerst robust.

Um Verunreinigungen vorzubeugen, sind die Hubgerüstneigezylinder abgedichtet.

Die Verwendung hochwertiger Bauteile garantiert optimale Leistung und eine lange Lebensdauer.

Wartungsfreundlichkeit

Für die einfach zu wartenden Yale Stapler gilt eine Herstellergarantie von 2.000 Betriebsstunden. Zusätzliche Sicherheit bietet zudem die umfassende Teileverfügbarkeit.

Die Stapler verfügen aufgrund der auf 70° zu öffnenden Motorhaube, die durch eine arretierende Gasdruckfeder offen bleibt, über einen ausgezeichneten Wartungszugang, was die tägliche Prüfung vereinfacht.



Yale Europe Materials Handling

Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG
Großbritannien

Telefon: +44 (0) 1276 538500



Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale.com



Veröffentlichungsnr. 220991270 Version 00. Gedruckt in den Niederlanden (08209HG) DE.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Yale Europe Materials.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACTOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Ländern.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2020. Alle Rechte vorbehalten. Abgebildeter Stapler mit optionaler Ausstattung. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer 02636775.